

『平成23年度版CAD利用技術者試験1級（機械）公式ガイドブック』をお使いの方へ

（2011年9月21日更新）

本書の内容について誤りがありました。次のとおり訂正してお使いください。  
お手元の書籍の刷数は、奥付けでご確認ください。

▼p. 87の表2で共通交差域の記号が「Cz」となっているのを「CZ」に修正します。

▼p. 97の図11の右側の図で、図の中心線に掛かる「除去加工の図示記号」を削除します。

▼p.152の本文2行目の「点b」を「図10で求めた点d」に修正します。

この修正にともない本文4行目の「点d」を「点e」に修正します。

さらに、この修正にともないp.152の図11の「b´」を「d」に、「距離a´b´」を「距離a´d」に、「d」を「e」に修正します。

図11には「半径cの中心軌跡」が二箇所に入力されていますが、下側の「半径cの中心軌跡」を「半径bの中心軌跡」に修正します。

◎該当する版：初版1刷

以下の訂正もお読みください。

▼p68 の表 5 の備考欄の表記が一部ずれていました。以下の赤字のように修正します。

記号	規格名または製品名	備考	記号	規格名または製品名	備考
B	棒またはボイラ	Bar または Boiler	P	板	Plate
			PC	冷間圧延鋼板	Cold Rolled Plate
C	鋳造品	Casting	PH	熱間圧延鋼板	Hot Rolled Plate
CMB	黒心可鍛鉄品	malleable Casting Black	S	一般構造用圧延材	Structural
			T	管	Tube
CMW	白心可鍛鉄品	malleable Casting White	TK	構造用炭素鋼鋼管	(ローマ字)

CM	クロムモリブデン鋼	Chromium Molybdenum	TKM	機械構造用炭素鋼 鋼管	(ローマ字)
			TPG	圧力配管用炭素鋼 鋼管	Piping Tube
Cr	クロム鋼	Chromium	U	特殊用途鋼	Special Use
F	鍛造品	Forging	UJ	軸受鋼	(ローマ字)
GP	配管用ガス管	Gas Pipe	UP	ばね鋼	Spring
SKS	合金工具鋼スペシャル	Special	US	ステンレス鋼	Stainless
SKD	合金工具鋼(ダイス)	(ローマ字)	V	リベット用圧延材	Rivet
M	中炭素、耐候性鋼	Medium Carbon Marine	W	線	Wire
			WP	ピアノ線	Piano Wire
NC	ニッケルクロム鋼	Nickel Chromium	WRM	軟鋼線材	Mild Wire Rod
			WRH	硬鋼線材	Hard Wire Rod
NCM	ニッケルクロムモリブデン鋼	Nickel Chromium Molybdenum	WRS	ピアノ線材	Spring Rod

◎該当する版：初版1刷、初版2刷

以上、お詫びして訂正いたします。